1/~~~

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication du fascicule du brevet : 23.10.91 Bulletin 91/43

(51) Int. Cl.5: C11B 3/00, A61K 31/23

(21) Numéro de dépôt : 88401868.0

22 Date de dépôt : 20.07.88

(54) Procédé de purification de l'hulle d'olive.

Le dossier contient des informations techniques présentées postérieurement au dépôt de la demande et ne figurant pas dans le présent fascicule.

- (30) Priorité: 23.07.87 FR 8710404
- (43) Date de publication de la demande : 22,02,89 Bulletin 89/08
- (45) Mention de la délivrance du brevet : 23.10.91 Bulletin 91/43
- (84) Etats contractants désignés : AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

- 66 Documents cités : FR-A- 891 271 GB-A- 642 751
- (3) Titulaire: NB INTERNATIONAL TECHNOLOGIES Avenue Nestlé 55 CH-1800 Vevey (CH)
- Inventeur: Melin, Christian
 Square des Ecrivains
 F-91370 Verrières le Buisson (FR)
- Mandataire: Thouret-Lemaitre, Elisabeth et al SYNTHELABO Service Brevets 22, avenue Galilée F-92352 LE PLESSIS ROBINSON CEDEX (FR)

Il est rappelé que : Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet uropéen toute personn peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès d l'Office européen des br vets. L'opposition doit être formé par écrit et motivée. Elle n'est réputé formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Descripti n

5

10

15

40

45

50

55

La présente invention a pour objet un procédé de purification de l'huile d'olive.

Le procédé de l'invention permet d'obtenir à partir d'une huile d'olive vierg xtra de première pression une huile d'olive purifiée utilisable en nutrition entérale ou parentérale.

L'huile obtenue est une huile d'olive de très faible acidité libre, non oxydée et exempte des pigments responsables de la coloration.

L'huile obtenue a des qualités nutritionnelles supérieures à l'huile d'olive vierge telle que décrite dans la Pharmacopée Européenne 2e édition partie II.10.

La purification d'huiles a déjà été décrite dans la littérature, par exemple dans le brevet français 891271 et dans le brevet britannique 642751.

L'huile obtenue selon le procédé de l'invention peut être utilisée dans des émulsions que l'on peut administrer par voie entérale ou parentérale, par exemple dans la fabrication des émulsions décrites par la Demanderesse dans ses brevets français 87.10407 et 87.10405.

Le procédé de l'invention consiste à purifier une hulle d'olive répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne en trois étapes :

— Neutralisation par une solution aqueuse saturée de carbonate alcalin (disodique ou dipotassique) équivalent à deux à 10 fois le poids d'acide oléique calculé après dosage, préférentiellement 2 à 3 fois.

Cette opération est réalisée sous atmosphère inerte à une température comprise en 20 et 80°C, préférentiellement 40 à 50°C, sous agitation.

Après décantation et séparation de la phase aqueuse, l'huile est lavée à l'eau distillée jusqu'à neutralité complète.

- Décoloration : après séchage, on ajoute à l'huite neutralisée, maintenue sous azote à une température comprise entre 20 et 80°C (préférentiellement 50 à 60°C), de 1 à 10% en poids de terre décolorante (préférentiellement 5 à 8%), pendant 30 à 40 minutes, sous agitation lente (100 à 500 r.p.min).
- Désodorisation dans le cas où cette opération s'avère nécessaire. Cette opération est réalisée à basse température : $\leq 190^{\circ}$ C sous un vide poussé (1.333 × 10⁻¹ Pa (10⁻³ Torr) environ).

L'exemple suivant illustre l'invention : on neutralise l'huile d'olive répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne à 45°C par une solution aqueuse saturée de carbonate disodique équivalent à 2,5 fois le poids d'acide oléique. Puis, après décantation et séparation de la phase aqueuse, on lave l'huile à l'eau distillée 2 fois. On la sèche. On la décolore par addition de 6% en poids de terre décolorante pendant 35 mn à 60°C sous azote. On la désodorise pendant 60 mn, à 180°C, à la vapeur, sous un vide de 1.333 × 10⁻¹ Pa (10⁻³ Tom).

Dans le tableau I sont présentées les caractéristiques comparatives de deux huiles d'olive, l'une répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne, l'autre purifiée selon le procédé de l'invention de l'exemple.

L'huile d'olive obtenue selon le procédé de l'invention est caractérisée par une très faible acidité libre, un très faible indice de peroxyde et une absence quasi totale de pigments (carotenoïdes xanthophylles et chlorophylles).

	Huile d'olive PH. Europ. 2e Edition II. 10	Huile d'olive purifié selon procédé de l'invention		
densité	0,910 - 0,916	0,910 - 0,916		
Absorbance U.V. E % 232 nm 270 nm	> 8	< 3		
Indice d'acide	≤ 2,0	≤ 0,2		
Indice de peroxyde	≤ 15,0	≤ 1,0		
Composition en triglycérides et sterols	identique			
Absorbance vis	Absence			
à 382 nm	de norme	≤ 0,80		
460 nm		≤ 0,02		
485 nm 660 nm	"	≤ 0,02 ≤ 0,02		

40

Revendications

- 1. Procédé de purification de l'huile d'olive, procédé caractérisé en ce que l'on purifie une huile d'olive telle que définie à la Pharmacopée Européenne, c'est-à-dire une huile grasse obtenue à partir des drupes mûres d'Olea europaea L., par pression à froid ou par tout autre moyen mécanique approprié de la manière suivante: on neutralise l'huile de départ par une solution aqueuse saturée de carbonate alcalin, la solution étant en quantité équivalente à deux à dix fois le poids d'acide oléique calculé après dosage, sous atmosphère inerte, à une température comprise entre 20 et 80°C, sous agitation, puis, après décantation et séparation de la phase aqueuse, on lave l'huile jusqu'à neutralité complète, puis, on décolore l'huile après l'avoir séchée à l'aide de terre décolorante, sous atmosphère inerte, à une température comprise entre 20 et 80°C.
 - 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on désodorise l'huile obtenue à basse température.
- 3. Procédé selon la revendication 1 ou la rev ndication 2, caractérisé par le fait que l'on utilise le carbonate disodique.
- 4. Procédé selon l'une quelconqu des rev ndications 1 à 3, caractérisé par le fait qu l' n utilise une solution aqueus saturée de carbonate disodique en une quantité équivalente à deux à trois fois le poids d'acide oléique.

- 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que l'on utilise une solution saturée de carbonate disodique en une quantité équivalente à deux fois et demie le poids d'acide oléique.
 - 6. Huile d'olive pure obtenu selon le procédé décrit dans l'une quelconque des revendications 1 à 5,
- 7. Emulsion d'huile d' live pure obtenu s 1 n1 procédé décrit dans l'une quelconque des revendicati ns 1 à 5, destinée à l'alimentation entérale ou parentérale.
- 8. Emulsion pour l'alimentation entérale ou parentérale, caractérisée par le fait qu'elle contient, parmi ses constituants, de l'huile d'olive purifiée selon le procédé décrit dans l'une quelconque des revendications 1 à 5.

5

10

15

25

30

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Reinigung von Olivenöl, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Olivenöl gemäß der Definition des Europäischen Arzneibuches, d.h. ein fettes Öl, das aus den reifen Früchten von Olea europaea L. durch Kaltpressen oder auf andere geeignete mechanische Weise gewonnen wurde, auf folgende Art reinigt: man neutralisiert das Ausgangsöl mit einer gesättigten wässerigen Alkalicarbonatiösung, deren Menge der zwei- bis zehnfachen Gewichtsmenge der nach der Analyse berechneten Ölsäure äquivalent ist, unter Inertatmosphäre bei einer Temperatur zwischen 20 und 80°C unter Rühren, wäscht dann nach dem Dekantieren und der Abtrennung der wässerigen Phase das Öl bis zur vollständigen Neutralität und entfärbt das Öl, nachdem es getrocknet wurde, mit Bleicherde unter Inertatmosphäre bei einer Temperatur zwischen 20 und 80°C.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das erhaltene Öl bei tiefer Temperatur desodoriert.
 - 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß man Dinatriumcarbonat verwendet.
- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man eine gesättigte wässerige Dinatriumcarbonatiösung in einer dem zwei- bis dreifachen Ölsäuregewicht äquivalenten Menge verwendet.
- 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man eine gesättigte Dinatriumcarbonatlösung in einer dem zweieinhalbfachen Ölsäuregewicht äquivalenten Menge verwendet.
 - 6. Reines Ölivenöl, gewonnen nach dem in einem der Ansprüche 1 bis 5 beschriebenen Verfahren.
- 7. Emulsion von reinem Olivenöl, das nach dem in einem der Ansprüche 1 bis 5 beschriebenen Verfahren gewonnen wurde, zum Zwecke der enteralen oder parenteralen Ernährung.
 - 8. Emulsion für die enterale oder parenterale Ernährung, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Bestandteil Olivenöl enthält, das nach dem in einem der Ansprüche 1 bis 5 beschriebenen Verfahren gereinigt wurde.

35

40

50

55

Claims

- 1. Process for purifying olive oil, which process is characterised in that an olive oil as defined in the European Pharmacopoeia, that is to say a fatty oil obtained from the ripe drupes of Olea europaea L. by cold pressing or by any other suitable mechanical means, is purified in the following manner: the starting oil is neutralised with a saturated aqueous solution of an alkali metal carbonate, the solution being in an amount equivalent to two to ten times the weight of oleic acid calculated after assay, under an inert atmosphere, at a temperature of between 20 and 80°C, with stirring, then, after settling and separation of the aqueous phase, the oil is washed until completely neutral, and the oil is then decolorised after being dried using bleaching
 - 2. Process according to Claim 1, characterised in that the oil obtained is deodorised at low temperature.
 - 3. Process according to Claim 1 or Claim 2, characterised in that disodium carbonate is used.

earth, under an inert atmosphere, at a temperature of between 20 and 80°C.

- 4. Process according to any one of Claims 1 to 3, characterised in that a saturated aqueous solution of disodium carbonate is used in an amount equivalent to two to three times the weight of oleic acid.
- 5. Process according to any one of Claims 1 to 4, characterised in that a saturated solution of disodium carbonate is used in an amount equivalent to two and a half times the weight of oleic acid.
 - 6. Pure olive oil obtained according to the process described in any one of Claims 1 to 5.
 - 7. Emulsion f pure olive oil obtained according to the process described in any one of Claims 1 to 5, intended for enteral or parenteral feeding.

ų.

8. Emulsion for enteral or parenteral feeding, characterised in that it contains, among its constituents, olive oil purified according to the process described in any one of Claims 1 to 5.

12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 88401868.0

22 Date de dépôt: 20.07.88

(5) Int. Cl.4: C 11 B 3/00

A 61 K 31/23

39 Priorité: 23.07.87 FR 8710404

43 Date de publication de la demande: 22.02.89 Bulletin 89/08

Etats contractants désignés:
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

Demandeur: SYNTHELABO 58 rue de la Glacière F-75013 Paris (FR)

(7) Inventeur: Melin, Christian 1, Square des Ecrivains F-91370 Verrières le Bulsson (FR)

74 Mandataire: Thouret-Lemaltre, Elisabeth et al Service Brevets - SYNTHELABO 58, rue de la Glacière F-75621 Paris Cédex 13 (FR)

(54) Procédé de purification de l'hulle d'olive.

Procédé de purification de l'hulle d'olive, procédé caractérisé en ce que l'on purifie une huile d'olive, par exemple une huile d'olive telle que définie à la Pharmacopée Européenne de la manière suivante

- on neutralise l'huile de départ par une solution aqueuse saturée de carbonate alcalin, la solution étant en quantité équivalente à deux à dix fois le poids d'acide oléique calculé après dosage, puls, après décantation et séparation de la phase aqueuse, on lave l'huile jusqu'à neutralité complète, puls, on décolore l'huile après l'avoir séchée à l'aide de terre décolorante, sous atmosphère inerte.

Description

PROCEDE DE PURIFICATION DE L'HUILE D'OLIVE SYNTHELABO

La présente invention a pour objet un procédé de purification de l'huil d'oliv.

Le procédé de l'invention permet d'obtenir à partir d'une huile d'olive vierge extra de première pression une huile d'olive purifiée utilisable en nutrition entérale ou parentérale.

L'huile obtenue est une huile d'olive de très faible acidité libre, non oxydée et exempte des pigments responsables de la coloration.

L'huile obtenue a des qualités nutritionnelles supérieures à l'huile d'olive vierge telle que décrite dans la Pharmacopée Européenne 2e édition partie II.10.

L'huile obtenue selon le procédé de l'invention peut être utilisée dans des émulsions que l'on peut administrer par voie entérale ou parentérale, par exemple dans la fabrication des émulsions décrites par la Demanderesse dans ses brevets français 87.10407 et 87.10405.

Le procédé de l'invention consiste à purifier une huile d'olive répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne en trois étapes :

 - Neutralisation par une solution aqueuse saturée de carbonate alcalin (disodique ou dipotassique) équivalent à deux à 10 fois le poids d'acide oléique calculé après dosage, préférentiellement 2 à 3 fois.
 Cette opération est réalisée sous atmosphère inerte à une température comprise en 20 et 80°C, préférentiellement 40 à 50°C, sous agitation.

Après décantation et séparation de la phase aqueuse, l'huile est lavée à l'eau distillée jusqu'à neutralité complète.

- Décoloration : après séchage, on ajoute à l'huile neutralisée, maintenue sous azote à une température comprise entre 20 et 80°C (préférentiellement 50 à 60°C), de 1 à 10 % en poids de terre décolorante (préférentiellement 5 à 8 %), pendant 30 à 40 minutes, sous agitation lente (100 à 500 r.p.m.).

- Désodorisation dans le cas où cette opération s'avère nécessaire. Cette opération est réalisée à basse température:

 \leq 190°C sous un vide poussé (10⁻³ Torr. environ).

L'exemple suivant illustre l'invention : on neutralise l'huile d'olive répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne à 45° C par une solution aqueuse saturée de carbonate disodique équivalent à 2,5 fois le poids d'acide oléique. Puis on lave l'huile à l'eau distillée 2 fois. On la sèche. On la décolore par addition de 6 % en poids de terre décolorante pendant 35 mn à 60° C sous azote. On la désodorise pendant 60 mn, à 180° C, à la vapeur, sous un vide de 10⁻³ Torr.

Dans le tableau I sont présentées les caractéristiques comparatives de deux huiles d'olive, l'une répondant à la définition de la Pharmacopée Européenne, l'autre purifiée selon le procédé de l'invention de l'exemple. L'huile d'olive obtenue selon le procédé de l'invention est caractérisée par une très faible acidité libre, un très faible indice de peroxyde et une absence quasi totale de pigments (carotenoïdes xanthophylles et chlorophylles).

40

35

10

25

45

50

55

60

EP 0 304 354 A1

	Huile d'olive PH. Europ. 2e Edition II. 10	Huile d'olive purifiée selon procédé de l'invention	5
densité	0,910 - 0,916	0,910 - 0,916	10
Absorbance U.V. E % 232 nm 270 nm	> 8	< 3	15
Indice d'acide	≤ 2,0	≤ 0,2	20
Indice de peroxyde	≤ 15,0	≤ 1,0	25
Composition en triglycérides et sterols	identique		30
Absorbance vis à 382 nm 460 nm	Absence de norme "	≤ 0,80 ≤ 0,02	35
485 nm 660 nm	11	≤ 0,02 ≤ 0,02	40

Revendications

50

55

65

45

1. Procédé de purification de l'huile d'elive, procédé caractérisé en ce que l'on purifie une huile d'elive, par exemple une huile d'elive telle que définie à la Pharmacopée Européenne de la manière suivante : on neutralise l'huile de départ par une solution aqueuse saturée de carbonate alcalin, la solution étant en quantité équivalente à deux à dix fois le poids d'acide oléique calculé après dosage, puis, après décantation et séparation de la phase aqueuse, on lave l'huile jusqu'à neutralité complète, puis, on décolore l'huile après l'avoir séchée à l'aide de terre décolorante, sous atmosphère inerte.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on désodorise l'huile obtenue à basse température.

3. Procédé selon la revendication 1 ou a revendication 2, caractérisé par le fait que l'on utilise le carbonate disodique.

4. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que l'on utilise une solution aqueus saturée de carbonate disodique en une quantité équivalente à deux à trois fois le poids d'acide oléique.

5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que l'on utilise une

EP 0 304 354 A1

solution saturée de carbonate disodique nune quantité équivalente à deux f is et demi le poids d'acide oléique.

- 6. Huile d'olive pure obtenue selon le procédé décrit dans l'une quelconque des revendications 1 à 5.
- 7. Emulsion d'huile d'olive pure obtenue selon le procédé décrit dans l'une quelconque des r vendications 1 à 5, destinée à l'alimentation entéral ou parentérale.
- 8. Emulsion pour l'alimentation entérale ou parentéral , caractérisée par l'fait qu'elle contient, parmi ses constituants, de l'huile d'olive purifiée selon le procédé décrit dans l'une quelconque des revendications 1 à 5.

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

EP 88 40 1868

Catégorie	Citation du document avec des parties per	indication, en cas de besoin, tinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.4)
A	GB-A- 642 751 (PR * Revendication 1 *	OCTER & GAMBLE)	1	C 11 B 3/00 A 61 K 31/23
A	FR-A- 891 271 (ME * Résumé, point 1; 	TALLGESELLSCHAFT AG) exemple *	1,2	
	·			
				DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.4)
				C 11 B A 61 K
	ésent rapport a été établi pour to	Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
	Lieu de la recherche A HAYE	31-10-1988	PEET	ERS J.C.
X : pai Y : pai aui A : arr	CATEGORIE DES DOCUMENTS de ticulièrement pertinent à lui seul ticulièrement pertinent en combinaisor re document de la même catégorie jéro-plan technologique ulgation non-ècrite	principe à la base de l'i brevet antérieur, mai pôt ou après cette date a demande 'autres raisons	is publié à la	